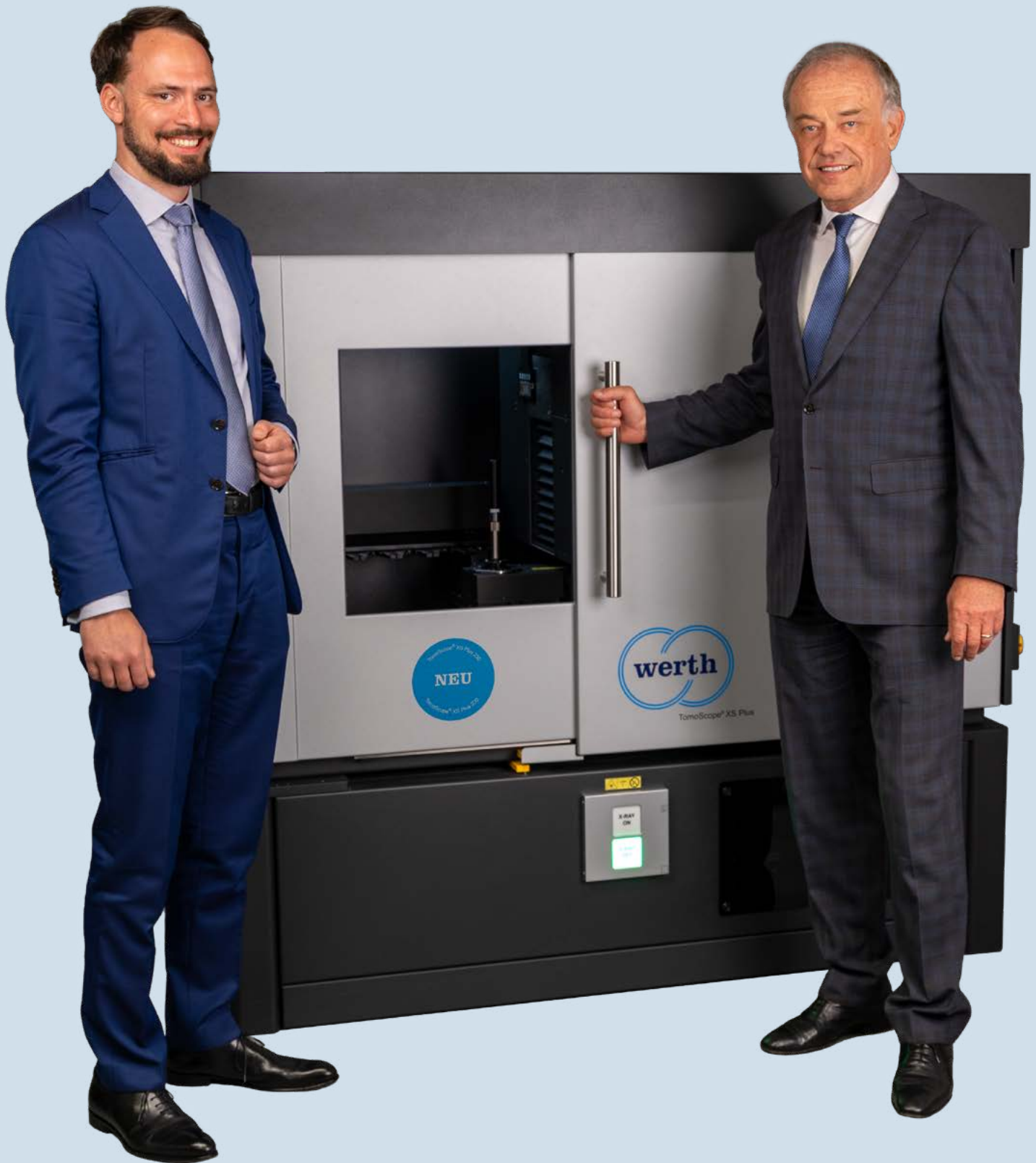


Multisensor

Innovative Messtechnik für Ihre Qualitätsprodukte



Titelbild: Tomografie der Uhrenmechanik mit einer
Strukturauflösung von wenigen Mikrometern



TomoScope® XS Plus 230 - innovative
Röntgentechnik in kompakter Bauweise

20 Jahre Computertomografie in der Koordinatenmesstechnik

Als Pionier der Integration von Röntgen-Computertomografie (CT) in die Koordinatenmesstechnik haben wir 2005 mit dem TomoScope® das erste für diese Anwendung entwickelte CT-Gerät vorgestellt. Heute bieten wir vier Geräteserien an und stellen zum 20-jährigen Jubiläum mit dem TomoScope® XS Plus 230 das fünfte Modell der erfolgreichen XS-Gerätserie vor. Mit 230 kV Beschleunigungsspannung wird die Lösung noch anspruchsvollerer Messaufgaben ermöglicht. Die innovative Werth-Technik erlaubt bei gleicher Auflösung meist 5-mal schnellere Messungen als herkömmliche CT sowie in den meisten Fällen eine um ein Vielfaches höhere Messgeschwindigkeit als konventionelle Messtechnik mit taktilen oder optischen Sensoren.

Dimensionelle Messtechnik spielt eine wichtige Rolle in der Industrie, nicht nur für die verlässliche Funktion der Endprodukte und die Vermeidung von Ausschuss, sondern auch für effiziente Fertigungsprozesse. Die Nachfrage nach schlüsselfertigen Messlösungen mit Integration in den Fertigungsprozess steigt. Ein anhaltender Trend in der Koordinatenmesstechnik ist daher die Steigerung der Messgeschwindigkeit für fertigungsbegleitende Messungen mit hoher Punktedichte. Ein Beispiel hierfür ist neben der Computertomografie mit der vollständigen Messung von 100 Kunststoffzahnradern in drei Minuten auch der Einsatz hochgenauer optischer Messtechnik in der Halbleiterindustrie. Mit dem patentierten Werth Raster Scanning HD können in hochauflösenden, 20.000 Megapixel großen Bildern zum Beispiel eine Million Mikrobohrungen in wenigen Minuten gemessen werden.

Die neue EasyScope® Geräteserie bietet Werth-Multisensor-Koordinatenmesstechnik mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Einsteigerklasse kombiniert optische und taktile Sensoren in kompakter Bauweise und verfügt wie alle 3D-CNC-Koordinatenmessgeräte von Werth über eine Vollfehlerkorrektur. Diese ermöglicht im Gegensatz zu vielen Wettbewerbsgeräten eine vollwertige, praxisgerechte 3D-Spezifikation der maximal zulässigen Längenmess- und Antastabweichungen der Geräte für alle Sensoren. Mit der neuen Version 10.47/11.47 unserer Messsoftware WinWerth® stehen zahlreiche Innovationen für Computertomografie und Multisensorik unter Windows 10 und 11 zur Verfügung.

Vollautomatisierte Messzellen erlauben die Überwachung und Steuerung des Fertigungsprozesses. Hierzu bietet Werth ausgereifte Lösungen sowohl mit Multisensorik als auch mit Computertomografie. Bei der Umsetzung solcher Projekte begleitet ein Werth-Team hochkompetenter Ingenieure den Anwender von der Planung bis zur schlüsselfertigen Übergabe des Komplettsystems.

Anlässlich der 25-jährigen bzw. 15-jährigen Jubiläen bedanken wir uns bei unseren Partnern in Taiwan, Korea und Thailand und den Teams unserer Tochterunternehmen in China und Ungarn für die überaus angenehme und erfolgreiche Zusammenarbeit.

Auch in diesem Jahr freuen wir uns besonders auf viele interessante Gespräche mit den Anwendern unserer Technik anlässlich der Control, aber auch der anderen Fachmessen und laden Sie außerdem herzlich zu unseren Werth-Techniktagen in Ihrer Heimatregion ein.



Dr.-Ing. habil. Ralf Christoph



Dr.-Ing. Raoul Christoph

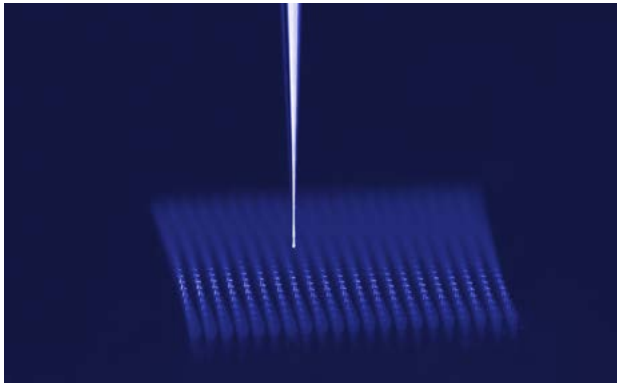
Inhalt

Neues zur Multisensorik

- 05 Multisensor-Koordinatenmesstechnik zum Einsteiger-Preis
- 06 Effizienz trifft Qualität

Werth-Anwenderreportagen

- 08 Tausendmal schneller als konventionelle Messtechnik



- 14 100-Prozent-Messungen dank Automation

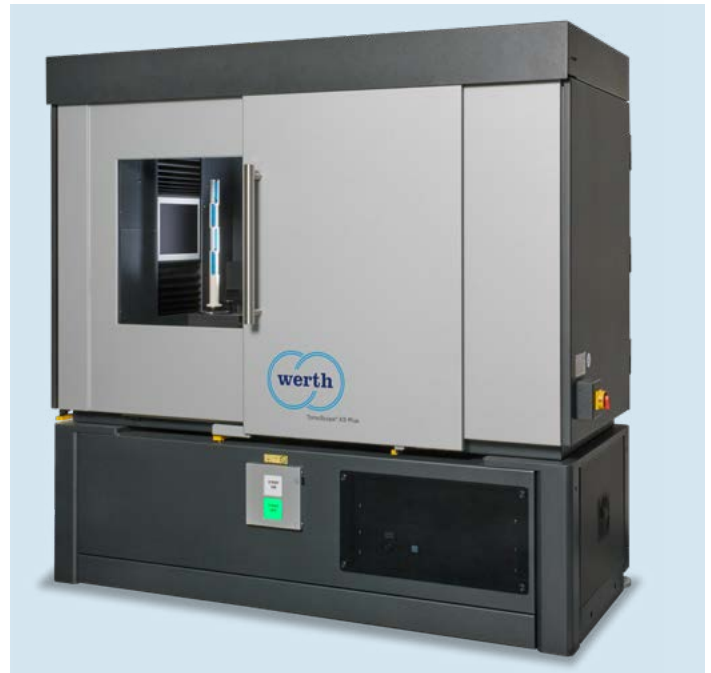


Neues zu WinWerth®

- 10 Viele Kleinigkeiten erleichtern Ihnen den Alltag

Neues zur Computertomografie

- 12 Computertomografie heute für die meisten Messaufgaben einsetzbar



- 16 Vollständige und sekundenschnelle Batteriezellenprüfung
- 18 Multimaterial-Artefaktkorrektur – Präzision für die nächste Generation

Neues zur Werth-Gruppe

- 19 Kurz notiert

Koordinatenmessgeräte mit Optik, Tomografie und Multisensorik



Der „Multisensor“ ist die
Hauszeitung der

Werth Messtechnik GmbH
Siemensstraße 19
35394 Gießen, Deutschland

www.werth.de · mail@werth.de
Telefon +49 641 7938-0

Herausgeber und Geschäftsführer
Dr.-Ing. habil. Ralf Christoph

Redaktion
Dr.-Ing. Schirin Heidari Bateni

Grafik und Gestaltung
Isabel Neef